

PRODUCTOS SPARKLING

Sparkling 10 / Sparkling Plus

Son productos de acidez media en polvo/crema, no corrosivos para facilitar la limpieza y pasivación del acero inoxidable, eliminando fácilmente los productos de la corrosión, así como todo tipo de contaminantes.

Los productos Sparkling 10 y Sparkling Plus proporcionan una acidez media con acción tipo buffer de pH 1 a 3 que no varía cuando se preparan en diferentes concentraciones, según se requiera para cada aplicación específica, alcanzando así el grado óptimo de acidez necesaria para lograr la limpieza y pasivado del Acero Inoxidable, sin tener la acidez extrema de los ácidos tradicionales (nitrítico, clorhídrico y fluorhídrico).

Sparkling 10 y Sparkling Plus remueven únicamente los contaminantes sin dañar al Acero Inoxidable debido a que sus componentes no son agresivos, a diferencia de los ácidos tradicionales que al ser corrosivos atacan al Acero Inoxidable.

Con los productos Sparkling la remoción de contaminantes se logra mediante un balance adecuado entre su acidez controlada y la concentración del producto, es decir, del porcentaje de mezcla de polvo y agua, o cantidad de crema aplicada sobre el área a limpiar y pasivar, en combinación con el tiempo de contacto sobre el Acero Inoxidable.

Sparkling 20 y 20F

La serie 20 de los productos Sparkling para el decapado de soldaduras y superficies de Acero Inoxidable se presenta en forma de polvo para mezclarse con agua formando un producto de acidez media, no corrosivo.

El sistema de trabajo de los productos decapantes, así como toda la línea Sparkling para limpieza y mantenimiento de Acero Inoxidable, está basada en la remoción de contaminantes a través de un pH controlado, proporcionan una acidez media con acción tipo buffer con pH 1 a 3 que no varía cuando se preparan en diferentes concentraciones, según se requiera para cada aplicación específica, alcanzando así el grado óptimo de

acidez necesaria para lograr el decapado de los cordones de soldadura, sin tener la acidez extrema de los ácidos tradicionales (nítrico, clorhídrico y fluorhídrico).

Sparkling 20 y 20F remueven únicamente los contaminantes sin dañar al Acero Inoxidable, debido a que sus componentes no son agresivos, a diferencia de los ácidos tradicionales que por ser corrosivos sí lo atacan..

La remoción de los óxidos y de la escama de laminación que se produce como resultado de los procesos de soldadura se logra mediante un balance adecuado entre la acidez controlada del producto y su concentración, es decir, del porcentaje de mezcla de polvo y agua que se aplica sobre el área a decapar, en combinación con el tiempo de contacto sobre el Acero Inoxidable.

Al entrar en contacto con el agua los productos hacen una reacción química proporcionando un vehículo sumamente conveniente y segura para su manejo.