

## CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO

### Pesos y medidas

- **Ángulos Lados Desiguales Aleación 6063-T5**
- **Ángulos Lados Iguales Aleación 6063-T5**
- **Barras Aleación 6063 - T5, Tramo standard 3.66 mts.**
- **Canales Aleación 6063 T-5 Tramo standard 3.66 mts.**
- **Placa de Aluminio Aleación 1100 - F**
- **Lámina Lisa en Hoja Aleación 1200 Temple H14 semiduro Acabado Mate**
- **Lámina Lisa en Rollo Aleación 1200 Temple H14 semiduro Acabado Mate**
- **Soleras Aleación 6061 T-6**
- **Tees Aleación 6063 T-5 Tramo standard 3.66 mts.**
- **Tubería Cuadrada**
- **Tubería I.P.S.**
- **Tubería Rectangular Esquina Cuadrada**
- **Tubería Rectangular Esquina Redonda**
- **Tubería Redonda**

El aluminio es uno de los elementos más abundantes en la tierra (8%), siendo aventajado en cantidad solamente por el oxígeno (45%) y el silicio (28%). El hecho de que el aluminio es el metal más abundante de la corteza terrestre se debe a que se halla presente en todas las rocas, excepto en las calcáreas puras y las de tipo silíceo (cuarzos). Con toda la gama de aleaciones de aluminio se obtiene una amplia variedad de combinaciones de resistencia mecánica, ductilidad, conductividad eléctrica y resistencia a la corrosión, por lo que se ha adoptado un sistema en el cual la designación de la aleación se hace con un número de cuatro dígitos. A continuación mostramos características de las aleaciones más comunes:

<b>1070</b>	Aluminio con pureza de 99.7%, su principal aplicación es en pastillas para extrucción por impacto, placas decorativas, bisutería, reflectores, etc.
<b>1050</b>	Aleación con pureza de 99.5%, sus aplicaciones son similares a la aleación 1070.
<b>1100</b>	Aluminio con pureza de 99.0% mínimo. Es la aleación más comúnmente usada para fabricación de utensilios, envases, aletas de refrigeración, capsulas y en general en aquellas aplicaciones donde se requiere realizar grandes deformaciones.  Es ligeramente más blanda que la aleación 1200 está más desarrollada su uso en el área de la Unión Americana.
<b>1200</b>	Aluminio con pureza de 99.0% mínimo. Es la aleación más comúnmente usada para la fabricación de utensilios domésticos, envases, piezas decorativas, recubrimientos y en general, aquellas aplicaciones donde no se requiere una resistencia mecánica importante.
<b>1350</b>	Aleación con pureza de 99.5% mínimo. Esta aleación está destinada fundamentalmente a los usos de conducción eléctrica.
<b>3003</b>	Aleación de aluminio con bajo contenido de manganeso. Sus características generales y aplicaciones son muy semejantes a las del 1200, sólo sus propiedades mecánicas aumentan ligeramente.
<b>3004</b>	Aleación de aluminio con bajo contenido de manganeso y magnesio. Esta aleación tiene propiedades mecánicas superiores a la 3003, ofrece mayor resistencia a ser deformada, lo que dificulta su uso en piezas que se obtienen por embutido, cuidando el diseño y el proceso de embutido pueden obtenerse piezas terminadas de muy buena rigidez y resistencia mecánica. Sus principales aplicaciones son en bases para focos, recubrimientos o piezas rígidas de mediana resistencia mecánica.
<b>3105</b>	Aleación de aluminio con bajo contenido de manganeso y magnesio. Es una solución intermedia entre aleación 3003 y aleación 3004. Las ventajas están en relación a su menor capacidad de oxidación, cumpliendo adecuadamente en los procesos de deformación, muy similares a la aleación 3004.
<b>6061</b>	Resistencia mecánica superior a la aleación 6003, buena resistencia a la corrosión, suelda satisfactoriamente, se puede obtener máximo de propiedades desarrollando tratamientos térmicos.  Aplicaciones: Ingeniería estructural, transporte , maquinados en general de barras cilíndricas, etc.
<b>6063</b>	Excelente extrudabilidad, mediana resistencia mecánica, alta resistencia a la corrosión, buen acabado superficial, especial para anodizar.  Aplicaciones: Arquitectura, marcos para ventanas, puertas, cancelas, etc., tubos para muebles, irrigación, industria química, electrodoméstica, electrónica, disipadores de calor, etc.

## TEMPLES

<b>H-14</b>	Material templado mediante trabajo mecánico en frío, con grado medio duro.
<b>H-0</b>	Laminado hasta su espesor final y recocido totalmente hasta volverlo suave.
<b>T-5</b>	Material templado mediante tratamiento térmico, enfriado al aire después de extruir y envejecimiento artificial.
<b>T-6</b>	Material templado mediante tratamiento térmico, enfriado al agua después de extruir y envejecimiento artificial.
<b>F</b>	Material fabricado sin ningún control durante la reducción en frío por lo que no se garantizan las propiedades mecánicas del producto final.

## MEDIDAS Y PESOS

### ÁNGULOS LADOS DESIGUALES

Aleación 6063-T5

Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS				PESO APPROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		PULGS.		
ESPESOR	LADOS	ESPESOR	LADOS	
2.4 X	9.5 x 19.0	3/32 X	3/8 x 3/4	0.169
3.2 X	12.7 x 25.4	1/8 X	1/2 x 1	0.300
	12.7 x 31.7		1/2 x 1 1/4	0.356
	12.7 x 38.1		1/2 x 1 1/2	0.409
	19.0 x 25.4		3/4 x 1	0.356
	19.0 x 38.1		3/4 x 1 1/2	0.464
	25.4 x 38.1		1 x 1 1/2	0.519
	25.4 x 50.8		1 x 2	0.628
6.4 X				

## ÁNGULOS LADOS IGUALES

Aleación 6063-T5

Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS				PESO APPROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		PULGS.		
ESPEJOR	LADOS	ESPEJOR	LADOS	
1.0 X	19.0 x 3660	0.040 X	3/4 x 144	0.098
	19.0 x 6100		3/4 x 240	0.098
	25.4 x 3660		1 x 144	0.133
	25.4 x 6100		1 x 240	0.133
1.6 X	9.5	1/16 X	3/8	0.075
	12.7		1/2	0.102
	15.9		5/8	0.130
	19.0		3/4	0.157
	25.4		1	0.212
	31.7		1 1/4	0.267
	38.1		1 1/2	0.321
3.2 X	12.7	1/8 X	1/2	0.191
	15.9		5/8	0.246
	19.0		3/4	0.301
	25.4		1	0.410
	31.7		1 1/4	0.519
	38.1		1 1/2	0.627
	50.8		2	0.847
	25.4		1	0.595
4.8 X	31.7	3/16 X	1 1/4	0.758
	38.1		1 1/2	0.926
	50.8		2	1.250
	63.5		2 1/2	1.578
	76.2		3	1.905
	101.6		4	2.573
	25.4		1	0.765
6.4 X	38.1	1/4 X	1 1/2	1.202

	50.8		2	1.645
	63.5		2 1/2	2.082
	76.2		3	2.536
	101.6		4	3.387

## BARRAS

Aleación 6063 - T5, Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS		PESO APROXIMADO POR METRO LINEAL EN KGS.		
MMS.	PULGS.	REDONDO kgxm	CUADRADO	HEXAGONAL
3.2	1/8	0.021	-	-
4.0	5/32	0.034	-	-
4.8	3/16	0.050	-	0.056
6.4	1/4	0.086	0.109	0.095
7.9	5/16	0.134	-	0.147
9.5	3/8	0.193	0.246	0.213
11.1	7/16	0.263	0.335	0.290
12.7	1/2	0.343	0.437	0.378
14.3	9/16	0.434	-	-
15.9	5/8	0.536	0.683	0.591
19.0	3/4	0.772	0.983	0.853
22.2	7/8	1.051	1.393	1.158
25.4	1	1.373	1.748	1.512
28.6	1 1/8	1.738	-	1.914
31.7	1 1/4	2.146	2.731	2.364
34.9	1 3/8	2.596	-	-
38.1	1 1/2	3.089	3.934	3.404
44.4	1 3/4	4.205	-	-
50.8	2	5.492	6.993	6.058
63.5	2 1/2	8.582	-	-
76.2	3	12.359	15.735	13.627
88.9	3 1/2	16.281	-	-
101.6	4	21.970	-	-
114.3	4 1/2	27.807	-	-

127.0	5	34.329	-	-
152.4	6	49.434	-	-
203.2	8	87.883	-	-
-	9	112	-	-
-	10	139	-	-
-	11	168	-	-
-	12	199	-	-

## CANALES

Aleación 6063 T-5

Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS				PESO APPROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		PULGS.		
ESPESOR	LADOS	ESPESOR	LADOS	
0.7 x	9.4 x 9.4	Largo 6.10m		0.053
	12.4 x 12.4	Largo 6.10m		0.070
1.0 x	7.9 x 7.9	0.039 x	5/16 x 5/16	0.059
	9.0 x 9.0		0.354 x 0.354	0.068
	12.7 x 12.7		1/2 x 1/2	0.098
	12.7 x 12.7	Largo 6.10m		
1.5 x	11.0 x 15.0	0.059	0.433 x 0.590	0.154
1.6 x	7.9 x 7.9	1/16 x	5/16 x 5/16	0.089
	9.5 x 9.5		3/8 x 3/8	0.109
	9.5 x 9.5		Largo 6.10 m.	0.109
	12.7 x 12.7		1/2 x 1/2	0.149
	12.7 x 12.7		Largo 6.10 m.	0.149
	15.9 x 12.7		5/8 x 1/2	0.165
	19.0 x 19.0		3/4 x 3/4	0.232
	28.6 x 12.7		1 1/8 x 1/2	0.220
2.4 x	12.7 x 12.7	3/32 x	1/2 x 1/2	0.215
2.8 x	9.5 x 9.5	0.109 x	3/8 x 3/8	0.173
3.2 x	12.7 x 9.5	1/8 x	1/2 x 3/8	0.219
	12.7 x 19.0		1/2 x 3/4	0.384

	19.0 x 9.5		3/4 x 3/8	0.273
	19.0 x 12.7		3/4 x 1/2	0.328
	19.0 x 19.0		3/4 x 3/4	0.437
	25.4 x 12.7		1 x 1/2	0.382
	25.4 x 25.4		1 x 1	0.602
	31.7 x 12.7		1 1/4 x 1/2	0.715
	38.1 x 12.7		1 1/2 x 1/2	0.492
	44.4 x 19.0		1 3/4 x 3/4	0.656
	50.8 x 12.7		2 x 1/2	0.601
	50.8 x 25.4		2 x 1	0.820
	63.5 x 19.0		2 1/2 x 3/4	0.820
	63.5 x 38.1		2 1/2 x 1 1/2	1.147
	76.2 x 12.7		3 x 1/2	0.820
	76.2 x 15.9		3 x 5/8	0.874
	76.2 x 25.4		3 x 1	1.038
	88.9 x 38.1		3 1/2 x 1 1/2	1.365
	101.6 x 38.1		4 x 1 1/2	1.475

## PLACA DE ALUMINIO

Aleación 1100 – F

CALIBRE		Largo x Ancho DE LA HOJA EN MTS.	Largo x Ancho DE LA HOJA EN Pies	PESO APROXIMADO EN KGS. POR	
MMS.	PULGS.			kg x HOJA	kg x M2
25.4	1	0.91 x 2.44	3 x 8	153.400	69.000
19.0	3/4			117.200	52.700
12.70	1/2			76.600	34.500
9.53	3/8			57.300	25.800
6.35	1/4	1.22 x 3.05	4 x 10	64.800	17.400

Aleación 6061 T – 6

CALIBRE		Largo x Ancho DE LA HOJA EN MTS.	Largo x Ancho DE LA HOJA EN Pies	PESO APROXIMADO EN KGS. POR	
MMS.	PULGS.			HOJA	M2

.	4	1.22 x 3.05	4 x 10	.	.
.	3	y 1.22 x 3.66	y 4 x 12	.	.
.	2 1/2			.	.
50.8	2	1.22 x 3.05	4 x 10	x	x
38.1	1 1/2			x	x
31.75	1 1/4			x	x
25.4	1			x	x
19.0	3/4			.	.
12.70	1/2			.	.
9.53	3/8			.	.
6.35	1/4			.	.

### LÁMINA LISA EN HOJA

Aleación 1200 Temple H14 semiduro

Acabado Mate

CALIBRE			ANCHO DE LA HOJA EN MTS.	LONGITUD DE LA HOJA EN MTS.	PESO APROXIMADO EN KGS. POR	
BWG	MMS.	PULGS.			HOJA	M2
-	25.4	1.000	0.91 x 2.44	3 x 8	153.477	68.830
-	19.0	0.750			115.108	51.630
-	12.70	0.500			76.762	34.420
-	9.53	0.375			57.560	25.810
4	6.05	0.288	0.91 x 2.44	3 x 8	36.530	16.380
			0.91 x 3.05	3 x 10	45.663	
			1.22 x 3.05	4 x 10	51.982	
			1.22 x 3.66	4 x 12	62.379	
6	5.16	0.203	0.91 x 2.44	3 x 8	31.155	13.970
			0.91 x 3.05	3 x 10	38.944	
			1.22 x 3.05	4 x 10	51.982	
			1.22 x 3.66	4 x 12	62.379	
8	4.19	0.165	0.91 x 2.44	3 x 8	25.335	9.220
			0.91 x 3.05	3 x 10	31.668	



			1.22 x 3.05	4 x 10	42.271	
			1.22 x 3.66	4 x 12	50.725	
10.0	3.40	0.134	0.91	2.44	20.562	9.220
			0.91	3.05	25.703	
			1.22	2.44	27.475	
			1.22	3.05	34.308	
			1.22	3.66	41.169	
14.0	2.11	0.083	0.91	2.44	12.734	5.710
			0.91	3.05	15.918	
			1.22	2.44	17.016	
			1.22	3.05	21.247	
			1.22	3.66	25.496	
16.0	1.65	0.065	0.91	2.44	9.969	4.470
			0.91	3.05	12.461	
			1.22	2.44	13.320	
			1.22	3.05	16.633	
			1.22	3.66	19.959	
18.0	1.25	0.049	0.91	2.44	7.516	3.370
			0.91	3.05	9.395	
			1.22	2.44	10.050	
			1.22	3.05	12.540	
			1.22	3.66	15.048	
20.0	0.89	0.035	0.91	2.44	5.336	2.410
			0.91	3.05	6.670	
			1.22	2.44	7.153	
			1.22	3.05	8.942	
			1.22	3.66	10.761	
22.0	0.71	0.028	0.91	2.44	4.304	1.930
			0.91	3.05	5.380	
			1.22	2.44	5.750	
			1.22	3.05	7.182	
			1.22	3.66	8.618	
24.0	0.56	0.022	0.91	2.44	3.368	1.510
				3.05	4.209	
26.0	0.46	0.018	0.91	2.44	2.765	1.240
				3.05	3.457	

## LÁMINA LISA EN ROLLO

Aleación 1200 Temple H14 semiduro

Acabado Mate

CALIBRE			ANCHO DEL ROLLO EN MTS.	PESO APROX. x M2 EN KGS.
BWG	MMS.	PULGS.		
16.0	1.65	0.065	0.91	4.474
16.0	1.65	0.065	1.22	4.455
18.0	1.25	0.049	0.91	3.374
18.0	1.25	0.049	1.22	3.375
19.0	1.07	0.042	0.91	2.892
20.0	0.89	0.035	0.91	2.409
20.0	0.89	0.035	1.22	2.403
22.0	0.71	0.028	0.91	1.927
24.0	0.56	0.022	0.91	1.515
26.0	0.46	0.018	0.91	1.238
28.0	0.36	0.014	0.91	0.965
30.0	0.31	0.012	0.60	0.827
32.0	0.23	0.009	0.61	0.621
34.0	0.18	0.007	0.61	0.482
36.0	0.10	0.004	0.61	0.273
38.0	0.05	0.002	0.61	0.136

## SOLERAS

Aleación 6063 T-5

Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS				PESO APROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		PULGS.		
ESPESOR	ANCHO	ESPESOR	ANCHO	
1.6 X	9.5	1/16 x	3/8	0.040
	12.7		1/2	0.055

	19.0		3/4	0.082
	25.4		1	0.109
3.2 X	9.5	1/8 x	3/8	0.082
	12.7		1/2	0.109
	15.9		5/8	0.136
	19.0		3/4	0.164
	25.4		1	0.219
	31.7		1 1/4	0.273
	38.1		1 1/2	0.328
	44.4		1 3/4	0.382
	50.8		2	0.437
	76.2		3	0.656
4.8 X	12.7	3/16 x	1/2	0.164
	15.9		5/8	0.205
	19.0		3/4	0.246
	25.4		1	0.328
	31.7		1 1/4	0.410
	38.1		1 1/2	0.492
	44.4		1 3/4	0.574
	50.8		2	0.656
	63.5		2 1/2	0.820
	76.2		3	0.983
6.4 X	12.7	1/4 x	1/2	0.219
	15.9		5/8	0.273
	19.0		3/4	0.328
	25.4		1	0.437
	31.7		1 1/4	0.546
	38.1		1 1/2	0.656
	44.4		1 3/4	0.765
	50.8		2	0.874
	63.5		2 1/2	1.093
	76.2		3	1.311
	101.6		4	1.748
	152.4		6	2.634
9.5 X	19.0	3/8 x	3/4	0.492
	25.4		1	0.656

	31.7		1 1/4	0.820
	38.1		1 1/2	0.983
	50.8		2	1.311
	63.5		2 1/2	1.639
	76.2		3	1.967
	101.6		4	2.623
12.7 X	25.4	1/2 x	1	0.874
	38.1		1 1/2	1.311
	50.8		2	1.748
	63.5		2 1/2	2.185
	76.2		3	2.622
	101.6		4	3.497
	152.4		6	5.245
25.4	38.1	1 x	1 1/2	2.623
	50.8		2	3.497
	76.2		3	5.245
	101.6		4	6.994
	127.0		5	8.742
	152.4		6	10.490

Aleación 6061 T-6

MEDIDAS		PESO APROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		
ESPESOR	ANCHO (MM)	
6.4 X	304.8	5.280
9.5 X	304.8	7.920
12.7 X	152.4	5.270
	304.8	10560
	355.6	12.330
19.0 X	50.8	2.640
	76.2	3.960
	101.4	5.270
	152.4	7.910
	304.8	15.840

	355.6	18.520
25.4 X	38.1	2.640
	50.8	3.520
	76.2	5.270
	101.4	7.030
	127.0	8.780
	152.4	10.540
	203.2	14.060
	304.8	21.060
	355.4	24.650
	31.7	304.8
355.4		30.770
38.1	76.2	7.910
	101.4	10.540
	152.4	15.810
	304.8	31.670
	355.6	36.890
50.8	101.4	14.050
	152.6	21.080
	304.8	42.270
	355.6	49.290
63.5	304.8	52.690
	355.6	61.470
76.2	304.8	63.330
	355.6	73.880
101.6	406.4	73.880

## TEES

Aleación 6063 T-5

Tramo standard 3.66 mts.

MEDIDAS				PESO APPROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.		PULGS.		
ESPEJOR	LADOS	ESPEJOR	LADOS	

1.0 x	25.4	0.040 x	1	0.133
1.6 x	9.5	1/16 x	3/8	0.075
	12.7		1/2	0.104
	19.0		3/4	0.157
	25.4		1	0.212
3.2 x	12.7	1/8 x	1/2	0.191
	19.0		3/4	0.310
	25.4		1	0.410
	31.7		1 1/4	0.521
4.8 x	38.1	3/16 x	1 1/2	0.922
	50.8		2	1.257

### TUBERÍA CUADRADA

MEDIDA EXTERIOR		ESPELOR DE PARED		PESO APROXIMADO x MT. LINEAL EN KGS.	
MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	ESQUINAS CUADRADAS	ESQUINAS REDONDAS
9.5	3/8	0.81	0.032	-	0.070
12.7	1/2	1.27	0.050	0.152	0.172
12.7	1/2	1.65	0.065	0.198	-
19.0	3/4	1.27	0.050	0.239	0.238
		1.65	0.065	0.311	0.299
25.4	1	1.27	.050	0.333	0.397
25.4	1	1.65	0.065	0.442	0.400
31.7	1 1/4	1.65	0.065	0.538	0.515
38.1	1 1/2	1.27	0.050	0.509	0.625
38.1	1 1/2	1.65	0.065	0.670	0.598
44.4	1 3/4	1.65	0.065	0.766	0.655
50.8	2	1.65	0.065	0.879	0.813
63.5	2 1/2	1.98	0.078	1.327	1.284
76.2	3	2.03	0.080	1.640	1.573
101.6	4	3.18	0.125	3.387	-

## TUBERÍA I.P.S.

Aleación 6063-T6

Cédula 40, Tramo standard 6.10 mts.

MEDIDA NOMINAL		DIMENSIONES						PESO APROX. x MT. LINEAL EN KGS.
		DIAM. EXTERIOR		DIAM. INTERIOR		ESP. DE PARED		
MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	
3.2	1/8	10.28	6.830	0.269	0.269	1.730	0.068	0.126
6.4	1/4	13.72	9.250	0.364	0.364	2.240	0.088	0.219
9.5	3/8	17.15	12.520	0.493	0.493	2.300	0.091	0.291
12.7	1/2	21.34	15.800	0.622	0.622	2.770	0.109	0.438
19.0	3/4	26.67	20.930	0.824	0.824	2.870	0.113	0.582
25.4	1	33.40	26.640	1.049	1.049	3.380	0.133	0.864
31.8	1 1/4	42.16	35.050	1.380	1.380	3.560	0.140	1.168
38.1	1 1/2	48.26	40.890	1.610	1.610	3.680	0.145	1.397
50.8	2	60.33	52.500	2.067	2.067	3.910	0.154	1.878
63.5	2 1/2	73.03	62.710	2.469	2.469	5.160	0.203	2.982
76.2	3	88.90	77.930	3.068	3.068	5.490	0.216	3.899
88.9	3 1/2	101.60	90.120	3.548	3.548	5.740	0.226	4.685
101.6	4	114.30	102.560	4.026	4.026	6.020	0.237	5.549
127.0	5	141.30	128.19	-	-	6.55	-	7.518
152.4	6	168.28	154.050	6.065	6.065	7.110	0.280	9.756

## TUBERÍA RECTANGULAR ESQUINA CUADRADA

MEDIDA EXTERIOR		ESPESOR DE PARED		PESO APROXIMADO x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	
12.7 x 25.4	1/2 x 1	1.27	0.050	0.300
		1.65	0.065	0.311
19.0 x 38.1	3/4 x 1 1/2	1.27	0.050	0.376
19.0 x 44.4	3/4 x 1 3/4	1.65	0.060	0.538
25.4 x 38.1	1 x 1 1/2	1.40	0.055	0.460

		2.00	0.078	0.639
25.4 x 50.8	1 x 2	1.65	0.065	0.652
		2.11	0.083	0.823
25.4 x 76.2	1 x 3	1.50	0.059	0.801
31.8 x 63.5	1 1/4 x 2 1/2	1.32	0.052	0.653
		1.40	0.055	0.701
		2.11	0.083	1.041
38.1 x 76.2	1 1/2 x 3	1.50	0.059	0.902
		1.80	0.070	1.070
		2.11	0.083	1.258
44.4 x 76.2	1 3/4 x 3	1.90	0.075	1.212
		2.29	0.090	1.441
44.4 x 101.6	1 3/4 x 4	2.74	0.108	2.100
50.8 x 76.2	2 x 3	1.98	0.078	1.329

### TUBERÍA RECTANGULAR ESQUINA REDONDA

MEDIDA EXTERIOR		ESPEJOR DE PARED		PESO APROXIMADO x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.	ESQUINAS REDONDAS
12.7 x 25.4	1/2 x 1	1.60	0.062	0.271
19.0 x 38.1	3/4 x 1 1/2	1.27	0.050	0.353
		1.65	0.065	0.460
25.4 x 38.1	1 x 1 1/2	1.65	0.065	0.509
25.4 x 50.8	1 x 2	1.65	0.065	0.625
31.7 x 63.5	1 1/4 x 2 1/2	1.27	0.050	0.613
		1.32	0.052	0.647
		1.65	0.065	0.804
38.1 x 76.2	1 1/2 x 3	2.29	0.090	1.287
44.4 x 76.2	1 3/4 x 3	2.29	0.090	1.366
44.4 x 101.6	1 3/4 x 4	3.18	0.125	2.272



## TUBERÍA REDONDA

DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR DE PARED		CALIBRADO	EXTRUIDO	PESO APROX. x MT. LINEAL EN KGS.
MMS.	PULGS.	MMS.	PULGS.			
6.4	1/4	0.71	0.028	*		0.030
		1.24	0.049	*		0.055
7.9	5/16	0.71	0.028	*		0.045
		1.24	0.049	*		0.071
9.5	3/8	0.89	0.035		*	0.065
		1.24	0.049	*	*	0.088
		1.65	0.065	*	*	0.111
12.7	1/2	0.89	0.035	*	*	0.089
		1.24	0.049	*	*	0.122
		1.65	0.065		*	0.155
15.9	5/8	0.89	0.035	*	*	0.113
		1.24	0.049	*	*	0.156
		1.65	0.065	*	*	0.200
19	3/4	0.89	0.035	*	*	0.138
		1.24	0.049	*	*	0.189
		1.65	0.065	*	*	0.244
22.2	7/8	0.89	0.035	*	*	0.162
		1.07	0.042	-	*	0.192
		1.24	0.049	*	*	0.223
		1.65	0.065	*	*	0.289
25.4	1	0.89	0.035	*	*	0.187
		1.24	0.049	*	*	0.256
		1.65	0.065	-	*	0.334
31.8	1 1/4	1.24	0.049	*	*	0.324
		1.27	0.050	--	*	0.329
38.1	1 1/2	1.24	0.049	*	-	0.393
50.8	2	1.65	0.065	*	*	0.692
63.5	2 1/2	1.65	0.065	*	*	0.869
		2.11	0.083	*	*	1.102